



une entreprise de



ABATECH
Ingénierie de collage

Brochure ABATECH

ABATECH
Ingénierie de collage

Distributeurs agréés pour les programmes d'adhésifs



Référence	Désignation
TE714050PK	Aiguilles métalliques Ø1.60mm - ½" - olive
TE715050PK	Aiguilles métalliques Ø1.37mm - ½" - ambre
TE718025PK	Aiguilles métalliques Ø0.84mm - ¼" - vert
TE718050PK	Aiguilles métalliques Ø0.84mm - ½" - vert
TE720025PK	Aiguilles métalliques Ø0.61mm - ¼" - rose
TE720050PK	Aiguilles métalliques Ø0.61mm - ½" - rose
TE721025PK	Aiguilles métalliques Ø0.51mm - ¼" - lilas
TE721050PK	Aiguilles métalliques Ø0.51mm - ½" - lilas
TE722025PK	Aiguilles métalliques Ø0.41mm - ¼" - bleu
TE722050PK	Aiguilles métalliques Ø0.41mm - ½" - bleu
TE723025PK	Aiguilles métalliques Ø0.33mm - ¼" - orange
TE723050PK	Aiguilles métalliques Ø0.33mm - ½" - orange
TE725025PK	Aiguilles métalliques Ø0.25mm - ¼" - rouge
TE725050PK	Aiguilles métalliques Ø0.25mm - ½" - rouge
TE727025PK	Aiguilles métalliques Ø0.20mm - ¼" - clair
TE727050PK	Aiguilles métalliques Ø0.20mm - ½" - clair
TE730025PK	Aiguilles métalliques Ø0.15mm - ¼" - clair
TE730050PK	Aiguilles métalliques Ø0.15mm - ½" - clair
TE732025PK	Aiguilles métalliques Ø0.10mm - ¼" - clair



Aiguilles métalliques



ABATECH
Ingénierie de Collage SA

Référence	Désignation
TT14-DHUV-PK	Aiguilles polyéthylène Ø1.60mm - olive
TT16-DHUV-PK	Aiguilles polyéthylène Ø1.19mm - gris
TT18-DHUV-PK	Aiguilles polyéthylène Ø0.84mm - vert
TT20-DHUV-PK	Aiguilles polyéthylène Ø0.61mm - rose
TT22-DHUV-PK	Aiguilles polyéthylène Ø0.41mm - bleu
TT25-DHUV-PK	Aiguilles polyéthylène Ø0.25mm - rouge
TT27-DHUV-PK	Aiguilles polyéthylène Ø0.20mm - clair
TS15P-1-1/2-PK	Aiguilles polyéthylène flexibles Ø1.37mm - gris
TS16P-1-1/2-PK	Aiguilles polyéthylène flexibles Ø1.19mm - brun
TS18P-1-1/2-PK	Aiguilles polyéthylène flexibles Ø0.84mm - rose
TS20P-1-1/2-PK	Aiguilles polyéthylène flexibles Ø0.61mm - jaune
TS22P-1-1/2-PK	Aiguilles polyéthylène flexibles Ø0.41mm - noir
TS25P-1-1/2-PK	Aiguilles polyéthylène flexibles Ø0.25mm - rouge
TF720100PK	Aiguilles teflon/acier Ø0.61mm - gris
TF725100PK	Aiguilles teflon/acier Ø0.25mm - rose

Aiguilles en PE coniques



Aiguilles en PP flexibles



Aiguilles en PTFE/acier inox



ABATECH
Ingénierie de Collage SA

Référence	Désignation
TT14-DHUV-PK	Seringue avec ajustement de l'aiguille sur cône
7030LL1NPK	Seringue transparente 3ml (système Luer Lock)
7050LL1NPK	Seringue transparente 5ml (système Luer Lock)
7100LL1NPK	Seringue transparente 10ml (système Luer Lock)
7300LL1NPK	Seringue transparente 30ml (système Luer Lock)
7030LL1DPK	Seringue ambre 3ml (système Luer Lock)
7050LL1DPK	Seringue ambre 5ml (système Luer Lock)
7100LL1DPK	Seringue ambre 10ml (système Luer Lock)
7300LL1DPK	Seringue ambre 30ml (système Luer Lock)
7030LL1BPK	Seringue noire 3ml (système Luer Lock)
7050LL1BPK	Seringue noire 5ml (système Luer Lock)
7100LL1BPK	Seringue noire 10ml (système Luer Lock)
7300LL1BPK	Seringue noire 30ml (système Luer Lock)

Seringues transparentes



Seringues ambres pour adhésifs UV



Seringues noires pour adhésifs UV



ABATECH
Ingénierie de Collage SA

Référence	Désignation
7015LLPK	Embouts de fermeture (orange)
703009WPK	Piston blanc PE pour seringue 3ml
705009WPK	Piston blanc PE pour seringue 5ml
710009WPK	Piston blanc PE pour seringue 10ml
730009WPK	Piston blanc PE pour seringue 30ml-55ml
703000CRPK	Bouchon de seringue 3ml
705000CRPK	Bouchon de seringue 5ml
710000CRPK	Bouchon de seringue 10ml
730000CRPK	Bouchon de seringue 30ml-55ml

Embouts de fermeture



Pistons



Bouchons



Pistons en Néoprène disponibles sur demande!!!

ABATECH
Ingénierie de Collage SA

Référence	Désignation
-----------	-------------

TN00DKIT	Jeu d'aiguilles (coffret)
----------	---------------------------

Adaptateurs sans tuyau	Piston blanc PE pour seringue 3ml
-------------------------------	-----------------------------------

70300RHR	Adaptateur de seringue 3ml
----------	----------------------------

70500RHR	Adaptateur de seringue 5ml
----------	----------------------------

71000RHR	Adaptateur de seringue 10ml
----------	-----------------------------

73000RHR	Adaptateur de seringue 30ml-55ml
----------	----------------------------------

Adaptateur complet

70303RHB	Adaptateur de seringue 3ml / tuyau L. 90cm
----------	--

70503RHB	Adaptateur de seringue 5ml / tuyau L. 90cm
----------	--

71003RHB	Adaptateur de seringue 10ml / tuyau L. 90cm
----------	---

73003RHB	Adaptateur de seringue 30ml-55ml/ tuyau L. 90cm
----------	---

Assortiment d'aiguilles



Adaptateurs



ABATECH
Ingénierie de Collage SA

Référence	Désignation
-----------	-------------

SH-300 Support de seringues

Support seringues 3cc à 55cc

P3015EPK O-ring 3cc EPR (10 pces)
P3016EPK O-ring 5cc EPR (10 pces)
P3017EPK O-ring 10cc EPR (10 pces)
P3018EPK O-ring 30cc EPR (10 pces)



P3019VPK O-ring 3cc VITON (10 pces)
P3020VPK O-ring 5cc VITON (10 pces)
P3021VPK O-ring 10cc VITON (10 pces)
P3022VPK O-Ring 30cc VITON (10 pces)

Joints «O-Ring» pour adaptateur



ABATECH
Ingénierie de Collage SA



Congélateurs basse température



Documentation et offre sur demande.

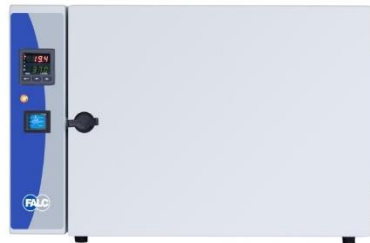
ABATECH
Ingénierie de Collage SA

Etuves de séchage et polymérisation

salvis **LAB**



FALC
FALC INSTRUMENTS



ABATECH
Ingénierie de Collage SA

Documentation et offre sur demande.

Etuves de séchage et polymérisation

memmert



Données techniques:

Modèle:	UF 30+
Dimensions:	585 x 434 x 704
Volume:	32 L
Alimentation:	100-240 VAC / 50-60 Hz
Gamme de température:	+20 jusqu'à +300°C
Type de ventilation:	Air pulsé
Précision:	0,1 jusqu'à 99,9°C 0,5 à partir de 100°C
Réglage du temps:	1 min. à 99 jours
Programmation:	Température, régime moteur brassage d'air, durée Ethernet ou USB (Logiciel AtmoControl)

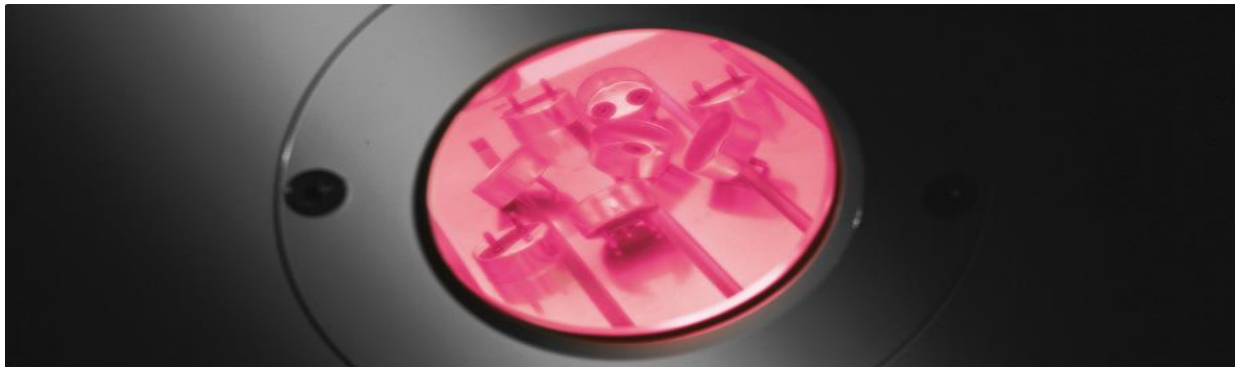
Documentation et offre sur demande.

ABATECH
Ingénierie de Collage SA

Principe du traitement Plasma

Dans l'industrie horlogère en particulier, une grande importance est accordée à l'esthétique, à la fonctionnalité et à la longévité. Le nettoyage de petites pièces est souvent une tâche exigeante. Dans la plupart des cas, on utilise des produits de nettoyage qui laissent des résidus et réclament des temps de séchage. Personne n'est prêt à accepter la présence de résidus de nettoyage sur un produit de haute qualité tel qu'une montre. Le séchage consécutif dans l'industrie de la bijouterie entraîne également une perte de temps importante. Vu que la plupart des produits de nettoyage nuisent à l'environnement, les coûts d'élimination qui en résultent sont extrêmement élevés.

L'application plasma offre la possibilité d'un nettoyage ultra-fin à faibles températures de traitement, rendant un séchage consécutif des composants superflu. Grâce au processus plasma écologique, il ne reste plus aucun résidu de produits de nettoyage, ce qui signifie que les coûts d'élimination sont faibles ou inexistants.



Documentation et offre sur demande.

ABATECH
Ingénierie de Collage SA

Principe du traitement Plasma

Une bonne mouillabilité de la surface constitue la condition préalable à l'adhérence d'éléments lors de l'application de peintures, colles, de l'impression ou du bonding. Le mouillage n'est pas seulement empêché par des salissures contenant de l'huile et de la graisse, mais la surface propre de nombreux matériaux ne peut pas être suffisamment mouillée par de nombreux liquides, colles et peintures. Le liquide forme des gouttes. Il n'adhère pas à la surface même après durcissement ou séchage.

Une faible énergie de surface du substrat en est la cause. Les substances à faible énergie de surface mouillent celles ayant une énergie de surface élevée, mais pas inversement. L'énergie de surface du liquide appliqué, également appelée tension superficielle dans le cas des liquides, doit donc toujours être inférieure à celle du substrat.



Documentation et offre sur demande.

ABATECH
Ingénierie de Collage SA

Systemes Plasma Basse-pression



Documentation et offre sur demande.

ABATECH
Ingénierie de Collage SA

Systemes Plasma Basse-pression

PiNK®



Documentation et offre sur demande.

ABATECH
Ingénierie de Collage SA

Encres et feutres test Arcotec



L'importance de la préparation des interfaces élimination de tous contaminants - avant collage n'est plus à démontrer. Pour optimiser le collage, avant dépose de l'adhésif, il est nécessaire de mesurer la tension superficielle des surfaces, critère décisif pour l'adhérence. Les matériaux ayant une tension superficielle inférieure à 37 mN/m sont sources de sérieuses difficultés, de mauvais résultats.

Les encres ou feutres test Arcotec (de 28 à 56 mN/m) permettent de déterminer rapidement la tension superficielle des surfaces à assembler.

Documentation et offre sur demande.

ABATECH
Ingénierie de Collage SA

Plasma atmosphérique portable



piezo brush® PZ3



Données techniques:

Modèle:	Piezo brush PZ3
Alimentation:	100-240 VAC / 50-60 Hz
Consommation:	Max. 18 W
Poids:	110 g
Plasma température:	< 50°C
Vitesse de traitement:	5 cm ² /s
Distance de traitement:	2-10 mm

Documentation et offre sur demande.

ABATECH
Ingénierie de Collage SA

Four de polymerisation UV Cube III



Données techniques:

Dimensions:	362 x 342 x 455
Dimensions de la cuve:	298 x 335 x 298
Alimentation:	100-240 VAC / 50-60 Hz
Longueur d'ondes:	365 & 405 nm
Réglage du temps:	1 min. à 99 h
Intensité (UVA) à 365 / 405 nm:	Voir tableau ci-dessous
Fonctions de sécurité:	Intérupteur de porte, contrôle de temp. des LED
:LED d'état:	Allumée: Radiations UV Eteinte ou clignotte: Pas de radiations UV

Accessoire en option:

Appareil EIT de mesure de l'exposition UV
Purge N2 avec détection du niveau O2

@ 100 mm du haut	@ 200 mm du haut	@ 280mm du haut
365nm: 18-70 mW/cm2	365nm: 17-31 mW/cm2	365nm: 20-27 mW/cm2
495nm: 17-58 mW/cm2	495nm: 17-31 mW/cm2	495nm: 15-21 mW/cm2

Documentation et offre sur demande.

Four de polymérisation UV OVEN



Données techniques:

Intensité Max.:

250mW/cm2

Homogénéité:

plus de 85% sur toute la surface

Réglage du temps:

1 sec. à 100 min.

Réglage de la puissance:

de 10% à 99% (pas de 1%)

LED d'état:

Vert: Prêt

Rouge: cycle en cours

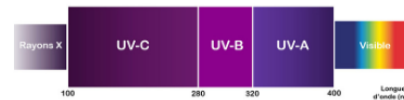
Sécurité UV:

L'émission s'arrête dès ouverture de la porte

Longueur d'ondes:

Selon tableau ci-dessous

Gamme	● UV-C	● UV-B	● UV-A	● Bleu	● Vert	● Infrarouge
ZZZ: Longueur d'onde (nm)	255 265 275	295 305 310 325	365 385 395 405	450 465	525	780 850 940



Documentation et offre sur demande.

ABATECH
Ingénierie de Collage SA

Omnicure S 2000 Elite UV à guide de lumière

Données techniques:

Tension d'entrée:	100-240 VAC / 50-60 Hz
Consommation:	3,5 A max. à 120 VAC 2,0 A max à 240 VAC
Source lumineuse	Lampe à vapeur de mercure haute précision 200 W à arc court
Durée de vie:	2000 heures garanties (3500 à 4000 heures habituellement)
Performance optique:	Jusqu'à 30 W/cm ²
Dimensions:	268 x 139 x 289 mm Rouge: cycle en cours
Poids:	3 kg
Garantie:	Appareil 1 an, lampe 2000 h



ABATECH
Ingénierie de Collage SA

Guides lumière



Versions possibles:

- Guide lumière liquide
- Guide lumière fibres optiques haute puissance
- Longueurs 750, 1000, 1500, 2000 et 3000 mm
- Diamètres 3, 5, 8 mm
- À 1, 2, 3, 4 branches
- Anneaux de polymérisation
- Filtres 320-480 nm, 320-390 nm, 365 nm

Renseignements supplémentaires sur demande

ABATECH
Ingénierie de Collage SA

APM UV 9 LED Pen



Données techniques:

Alimentation:

entrée: 100-240 VAC / 50-60 Hz

Batterie:

sortie: 5 VDC / 2 A

Source lumineuse:

Li-ion 3,7 VDC / 2500 mAh

Durée de vie LED:

LED 10 W

Longueur d'ondes:

jusqu'à 2000 hr

Intensité;

365-420 nm (Peak 365 nm, 385 nm, 405, 420 nm)

Dimension stylo:

jusqu'à 1800 mW/cm²

Poids:

diam. 38 mm x L 190 mm

Autonomie:

180g (incl. Batterie et guide lumière)

Étanchéité:

680 cycles de 10 sec. (haute intensité)

Utilisation:

IPX0

en intérieur seulement

Documentation et offre sur demande.

ABATECH
Ingénierie de Collage SA

Doseur de précision KDG 1000



Données techniques:

Branchement électrique:	220V / 50 Hz
Branchement pneumatique:	max. 6 bar
Contenu des seringues:	5, 10 et 30 ml
Temps de dosage:	0,01 à 9,99 sec. ou illimité
Dimensions:	250 x 210 x 85 mm
Garantie	5 ans (accessoires exclus)
Livraison:	Doseur, pédale, support seringues, tuyau, câble réseau, raccords, adaptateurs 5, 10 et 30 ml, embouts de fermeture, assortiment d'aiguilles

Documentation et offre sur demande.

ABATECH
Ingénierie de Collage SA

Doseur de précision Techcon TS 250



Données techniques:

Branchement électrique:
Branchement pneumatique:
Interface:
Sortie d'air:

24 V DC (adaptateur fourni)
max. 6,9 bar
DB9

Vide (ré-aspiration):
Contenu des seringues:
Temps de dosage:

TS 250: 0-6,9 bar
TS 255: 0-1,03 bar

406 mmHg
5, 10 et 30 ml
0,02 à 60,00 sec.
(+/- 0,001%) ou illimité

Dimensions:
Accessoires (fournis):

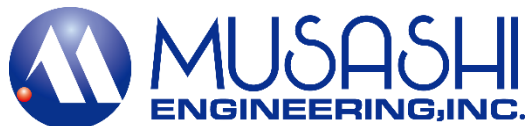
152 x 165 x 178 mm
Adaptateur secteur, pédale
de commande, tuyau d'air
comprimé, aiguilles de
dépose, cartouches +
adaptateur



Documentation et offre sur demande.

ABATECH
Ingénierie de Collage SA

Doseurs de précision Musashi ML-8000X



Données techniques:

Branchement électrique:	100 à 240 V AC ou 24 V DC (avec adaptateur)
Consommation:	26 W
Branchement pneumatique:	max. 7 bar
Sortie d'air:	0-7 bar
Vide (ré-aspiration):	0-20 kPa
Temps de dosage:	0,01 à 99 999 sec.
Dimensions:	210 x 250 x 108 mm
Manomètre:	numérique
Affichage du temps de dosage:	numérique

Documentation et offre sur demande.

ABATECH
Ingénierie de Collage SA

Mélangeurs centrifuge planétaire ARE-312

THINKY



Données techniques:

Branchement électrique:	100 à 230 VAC $\pm$ 10 % / 50-60 Hz
Consommation:	900 VA max
Capacité de charge:	310 g max
Minuterie:	0s à 30 min.
Communication externe:	Port série RS232C (D-SUB 9 Pin)
Dimensions:	390 x 300 x 340 mm
Poids:	21 kg

Documentation et offre sur demande.

ABATECH
Ingénierie de Collage SA

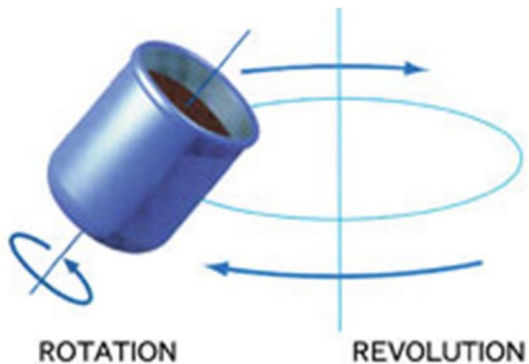
Mélangeurs centrifuge planétaire ARE-312

THINKY

Principe de fonctionnement:

Thinky Mixers utilise un mélange «planétaire», soit une combinaison d'une rotation et d'une révolution. Le container tourne sur lui-même avec un angle de 45° , pendant qu'il effectue une révolution autour d'un axe.

La force maximum appliquée est de 400G !
Cette accélération permet simultanément le mélange, la désaération, le dégazage, ainsi que le démoussage.



Start

30 sec

2 mins

7 mins



Documentation et offre sur demande.

ABATECH
Ingénierie de Collage SA

Robot de dosage de précision Musashi Image Master 350 PC



Le robot est entièrement équipé de fonctions étendues, telles que le réglage de positionnement de haute précision ! Grâce à la fonction d'alignement 3D, cette machine gère le réglage XY θ pour s'adapter à l'inclinaison de la pièce et le réglage Z pour s'adapter à son roulement. Il est parfait pour appliquer de l'adhésif sur les surfaces les plus complexes. Il exécute et contrôle automatiquement le cycle de production, de l'arrivée de la pièce à l'expédition, et enregistre automatiquement les informations de production dans la base de données.

Il prend en charge la traçabilité grâce à un journal de production. Même si la forme change à cause d'un manque de matière, la nouvelle fonction de détection des arêtes le reconnaît, et corrige l'alignement automatiquement.

Réduit la main d'œuvre et le temps grâce à une configuration simple. Logiciel d'édition du modèle de dépose MuCAD®V inclus.

Données techniques:

Nombres d'axes:	3 (x,y,z)
Course X / Y:	de 200x200 à 500x500 mm
Course Z:	80 mm
Vitesse de déplacement X/Y:	1-500 mm/s
Vitesse de déplacement Z:	1-400 mm/s
Précision de positionnement:	$\pm 0,005$ mm
Alimentation:	100-220 V / 50-60 Hz
Consommation:	250-300 W

Documentation et offre sur demande.

ABATECH
Ingénierie de Collage SA

Equipments spécialisés pour applications de collage

Filtration d'établis

Nederman



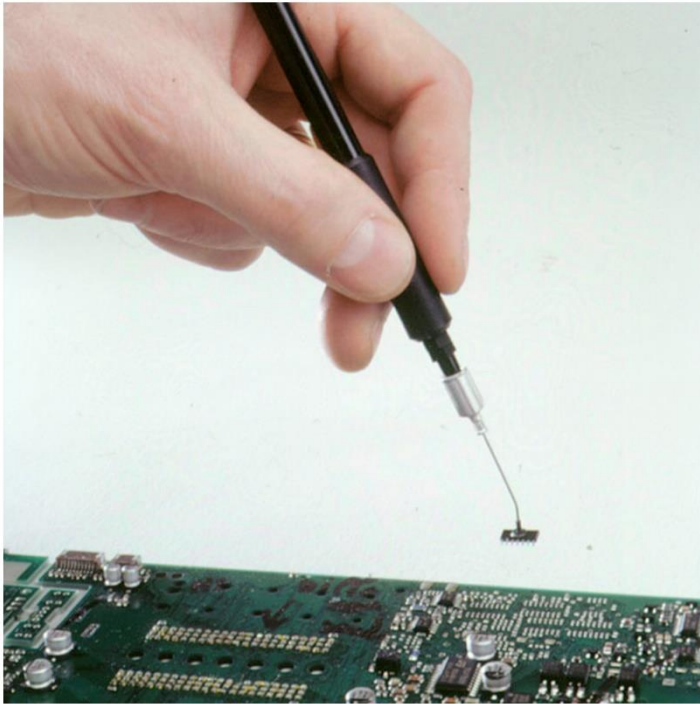
Bains ultrasoniques



Documentation et offre sur demande.

ABATECH
Ingénierie de Collage SA

Unité de contrôle vacuum avec stylo Techcon



La meilleure façon de manipuler de petits composants fragiles est d'utiliser le système de saisie.

Le contrôle du vide par la pédale assure une bonne prise en main pour la saisie et le placement des pièces. Les embouts souples empêchent les éraflures et permettent, avec précision, le placement des composants.

Vendu avec un lot de ventouses.

Documentation et offre sur demande.

ABATECH
Ingénierie de Collage SA

Brucelles en polyamid (PA)



Les pincettes (brucelles) en polyamide (PA) garantissent une saisie sans griffure de pièces délicates. Parfaitement symétriques, soigneusement fabriquées en PA renforcé par des fibres de carbone, elles présentent une forte résistance à l'abrasion et restent stables jusqu'à des températures de 190°.

Elles ont aussi pour avantage de ne pas attirer la poussière et de ne former aucune étincelle.

Documentation et offre sur demande.

ABATECH
Ingénierie de Collage SA

Suceur manuel „VACTweezer“



Cette petite pipette permet la saisie de très petites pièces ou de composants électroniques.
Elle remplace avantageusement les brucelles pour la manipulation de pièces fines et délicates.

Vendue avec un lot de ventouses d'un diamètre de 2,3 - 3,2 - 4,7 - 6,3 - 9,5 mm.

Documentation et offre sur demande.

ABATECH
Ingénierie de Collage SA

Doseur MK3



Le doseur MK3 est un applicateur manuel pour les brasures en pâte et pour les adhésifs de haute viscosité.

Il est spécialement recommandé lors d'essais ou de dosage en petites séries.

D'une très grande maniabilité et simplicité d'utilisation, grâce à sa légèreté, le doseur MK3 est doté de seringues 3cc standard pouvant contenir de la pâte à braser ou de l'adhésif. Il convient pour les aiguilles d'un diamètre intérieur de 0.15mm à 1.2 mm.

Documentation et offre sur demande.

ABATECH
Ingénierie de Collage SA

Pistolets-distributeurs Araldit, Loctite et 3M



MANUEL 50ML

Les adhésifs structuraux (résines époxydes, polyuréthane et méthacryliques) de la gamme Araldite 2000, répondent aux demandes les plus innovantes. Livrées en cartouches 50 ml et 200ml, elles nécessitent l'utilisation de pistolets-doseurs manuels ou pneumatiques. D'autres marques telles Loctite et 3M proposent des produits similaires ou complémentaires.

Ce système protège, mélange et dispense la résine et le durcisseur comme un produit mono-composant. Et permet à l'utilisateur d'appliquer une quantité d'adhésif dosée avec précision, sans effort et avec un minimum de perte.

Les pistolets-distributeurs manuels Araldit, Loctite et 3M sont en vente chez Abatech de même que les mélangeurs statiques indispensables à leur utilisation.

Documentation et offre sur demande.

ABATECH
Ingénierie de Collage SA



une entreprise de



ABATECH
Ingénierie de collage